

KLEIBERIT PUR 707.9

... de nuevo en el práctico bote de aluminio

La junta invisible también es posible en HOLZ-HER ...



¡ATENCIÓN!
Por favor elimine el folio de separación del fondo del cartucho antes de empezar a trabajar con el material



Volvemos al práctico bote de aluminio.

Sus ventajas a primera vista:

- Junta de encolado invisible
- Resistencia inicial muy alta
- 100% formato cilíndrico
- Protección ideal contra la humedad
- Embalaje estable
- Embalaje de 260g
- En los colores natural, blanco, transparente y color vainilla

INFORMACIÓN DE PRODUCTO



Adhesivo termofusible reactivo para encolados de cantos muy resistentes en canteados ras HOLZ-HER.

Campos de aplicación

- Cantos de madera maciza
- Cantos estratificados de HPL - material en bobina
- Cantos de PVC extruidos/calandrados (pretratados)
- Cantos de chapa
- Cantos termoendurecidos y termoplásticos en forma de rodillo

Otras ventajas

- Resistencia al calor hasta +150°C
- Resistencia al frío hasta -30°C
- Excelente resistencia - también si está expuesto a la humedad

KLEBICHEMIE

M. G. Becker GmbH & Co. KG
Max-Becker-Str. 4
76356 WEINGARTEN
GERMANY
Phone +49 7244 62-0
Fax +49 7244 700-0
www.kleiberit.com



CAMPOS DE APLICACIÓN

- Cantos de madera maciza
- Cantos estratificados de HPL - material en bobina
- Cantos de PVC extruidos/calandrados (pretratados)
- Cantos de chapa
- Cantos termoendurecidos y termoplásticos

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

- El material soporte debe estar exactamente ajustado y libre de polvo.
- Los paneles y los materiales deben estar climatizados a temperatura ambiente. La temperatura ambiente debe ser de como mínimo 18°C. Evitar corriente de aire.
- Cuando el trabajo se interrumpa, la temperatura debe reducirse a 100°C. El control de la temperatura es muy importante especialmente durante los encolados de cantos de HPL y madera maciza.
- En piezas largas y grandes trabajar a temperaturas más elevadas.
- Las temperaturas bajas reducen la reticulación del adhesivo.
- La cantidad de cola y la presión deben ser ajustadas de tal modo que las estrias de aplicación sean aplanadas y la cola perlee levemente en los bordes de los cantos. Este proceso puede ser controlado con un canto de prueba transparente.

ADVERTENCIAS

Los adhesivos termofusibles PUR tienen una adherencia inicial menor que los adhesivos termofusibles a base de EVA. Por este motivo les recomendamos lo siguiente:

- Utilizar solamente cantos de madera maciza bien preparados y de buena calidad. Evitar los cantos que estén retorcidos y deformados.
- Los cantos del soporte deben estar también bien ajustados.
- Las colas termofusibles PUR permiten obtener unas juntas visiblemente más estrechas que con las colas termofusibles a base de EVA.
- Preste especial atención a los cantos gruesos de PVC en forma de rodillos dado a la alta tensión (aclimatizar).
- Usar la máxima presión en los rodillos de prensado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICA

- **Base** poliuretano
- **Densidad** aprox. 1,3 g/cm³
- **Tiempo de calentamiento** 2 - 5 minutos
- **Temperatura de aplicación** 130 - 150°C
- **Resistencia al calor** hasta +150°C
- **Resistencia al frío** hasta -30°C
- **Colores** natural, blanco, transparente y color vainilla
- **Viscosidad** (en el día de producción) Brookfield HBTD 10 rpm:
 - a 120°C: 160.000 ± 50.000 mPa·s
 - a 140°C: 80.000 ± 20.000 mPa·s

INSTRUCCIONES PARA EL MANEJO



Paso 1:

Abrir el bote de aluminio por la parte de arriba por debajo de la costura de soldadura con un abrelatas.



Paso 2:

Doblar el canto del bote de aluminio con el abrelatas para fuera.



Paso 3:

Girar el bote de aluminio y dejar caer el bloque de adhesivo.



Paso 4:

Sacar por completo el folio de color plata.

INSTRUCCIONES ESPECIALES PARA LA LIMPIEZA

Cambio de GL 782.0 a PUR 707.9

- Vaciar el depósito de cartuchos y ajustar a 150°C
- Colocar el limpiador 761.0 y purgar el GL 782.0
- Reducir la temperatura a 130°C
- Colocar 707.9 y purgar el limpiador

Cambio del PUR 707.9 a GL 782.0

- Eliminar el resto del depósito de cartuchos
- Aumentar la temperatura de 160°C a 180°C
- Colocar GL 782.0 y purgar el PUR 707.9

EMBALAJES

KLEIBERIT Adhesivo termofusible reactivo 707.9:

Caja (con 6 latas de aluminio de 0,26 kg neto) 1,56 kg neto

KLEIBERIT Masa limpiadora 761.0:

Caja (con 6 latas de aluminio de 0,2 kg neto) 1,2 kg neto

ALMACENAMIENTO

KLEIBERIT Adhesivo termofusible reactivo 707.9 puede ser

almacenado en su embalaje original:

Cartuchos: aprox. 12 meses

¡Proteger contra la humedad!

Data Fecha 09/13

IDENTIFICACIÓN

Sometido a una identificación según las normas en vigor en la Comunidad Europea. Contiene **difenilmetano-4,4'-diisocianato (ver nuestra ficha de seguridad)**. ¡Solamente para uso profesional!

DATOS TÉCNICOS

Adhesivo reactivo termofusible PUR 707.9



SERVICIO

En cualquier momento les asistirá nuestro departamento técnico. Las recomendaciones son a base de experiencias que hemos tenido hasta la fecha y deben considerarse como informaciones sin compromiso. Por favor, hagan sus propios ensayos y comprueben Ustedes mismos si nuestros productos son aptos para sus propósitos. Responsabilidades, que excedan el valor de nuestro producto, no se dejan derivar por las anteriores declaraciones. Pueden recurrir al Servicio Asesor Técnico, el cual les atenderá gratuitamente y sin ningún compromiso.